



Accessori: pannello touch screen



Accessori: ripiano mobile



“B TWIN”

| | |
|------------|----------|
| Altezza | 202,2 cm |
| Larghezza | 70 cm |
| Profondità | 71 cm |
| Peso | 115 kg |



Caratteristiche tecniche

Capacità 500lt.

Rivestimento interno in lamiera d'acciaio plastificata di colore bianco.

Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità senza C.F.C.

Ante a vetro con vetrate termoisolanti e dispositivo antiappannamento.

Ripiano mobile, regolabile in altezza all'interno del frigorifero, e removibile. Questo ripiano permette di trasformare il frigorifero da mono a doppia temperatura.

Umidità relativa controllata per permettere la perfetta conservazione delle confezioni.

Refrigerazione ventilata uniforme su tutti i ripiani.

Eliminazione automatica dell'acqua di sbrinamento mediante vaporizzazione, ciò evita la raccolta e la successiva eliminazione manuale della stessa.

Pannello Touche Screen con nuova interfaccia utente, termoregistrazione e registro allarme.

La registrazione può essere fatta per 32 eventi (es/ sbrinamento, allarmi alta e bassa temperatura..), ed è possibile registrare per 365 giorni le temperature rilevate con possibilità di trasferire i dati su PC tramite chiave USB.

Lubrificazione e circuito frigorifero sigillati ed il ventilatore è autolubrificante.

Conforme alle ultime direttive CE.

Gas refrigerante ecologico R134a.