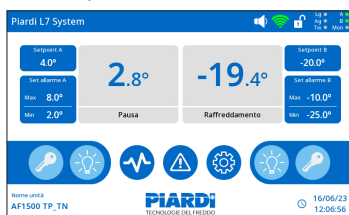




Accessori: pannello touch screen



Accessori: ripiano mobile



“B TWIN”

Altezza	202,2 cm
Larghezza	70 cm
Profondità	71 cm
Peso	115 kg



Caratteristiche tecniche

Capacità 500lt.

Rivestimento interno in lamiera d'acciaio plastificata di colore bianco.

Isolamento in poliuretano espanso ad alta densità senza C.F.C.

Ante a vetro con vetrate termoisolanti e dispositivo antiappannamento.

Ripiano mobile, regolabile in altezza all'interno del frigorifero, e removibile. Questo ripiano permette di trasformare il frigorifero da mono a doppia temperatura.

Umidità relativa controllata per permettere la perfetta conservazione delle confezioni.

Refrigerazione ventilata uniforme su tutti i ripiani.

Eliminazione automatica dell'acqua di sbrinamento mediante vaporizzazione, ciò evita la raccolta e la successiva eliminazione manuale della stessa.

Pannello Touche Screen con nuova interfaccia utente, termoregistrazione e registro allarme.

La registrazione può essere fatta per 32 eventi (es/ sbrinamento, allarmi alta e bassa temperatura..), ed è possibile registrare per 365 giorni le temperature rilevate con possibilità di trasferire i dati su PC tramite chiave USB.

Lubrificazione e circuito frigorifero sigillati ed il ventilatore è autolubrificante.

Conforme alle ultime direttive CE.

Gas refrigerante ecologico R134a.